

SAFETOPGreen

ECO PRO 

 _R

Futuro Sostenible

ESTAMOS COMPROMETIDOS CON
LA **PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE**



Promoción Verde

En Safetop, estamos dedicados a impulsar el desarrollo sostenible a través de una serie de iniciativas verdes y prácticas ecoamigables. Nuestro compromiso con el medioambiente va más allá del desarrollo de productos y abarca todo nuestro enfoque operativo.



Embalajes ecoamigables

Priorizamos el uso de materiales ecoamigables y soluciones de embalaje sostenibles. Al integrar conceptos de bajo carbono y sostenibilidad en nuestros embalajes, buscamos minimizar el impacto ambiental y promover la conservación de recursos. Nuestros materiales de embalaje son seleccionados por su reciclabilidad y reducido impacto ecológico.



Responsabilidad social

Fomentamos prácticas sostenibles entre nuestros empleados, proveedores y clientes.



Compromiso con la Protección Ambiental

Hemos logrado una significativa reducción de CO₂ mediante la instalación de placas solares, y también estamos disminuyendo el uso de papel mediante la digitalización de nuestros procesos.



Solo hay una Tierra!

Cuidemos el planeta



Fabricación responsable



Materiales EcoFriendly



Reciclaje



Digitalización

Embalajes ecológicos



PACKAGING ECOAMIGABLE
DE CARTÓN



Un futuro sin plástico



ELIMINACIÓN DE BOLSAS PLÁSTICAS



Utilizamos tinta de soja ecoamigable para imprimir productos y embalajes



Utilizamos embalajes de papel reciclado certificados por FSC (Forest Stewardship Council)



Utilizamos bolsas de papel reciclado



Todos tenemos un papel que desempeñar en la protección del futuro de nuestros bosques

Con la compra de productos que llevan la etiqueta FSC, estás ayudando a los bosques



Deforestación cero



Salario y ambiente de trabajo justos



Conservación de la biodiversidad



Derechos de las comunidades

Materiales reciclados



Materiales reciclados (GRS)

GRS (Global Recycled Standard): Normativa que verifica la presencia y cantidad de material reciclado en telas al menos en un 50%.



Algodón

Tejido natural, transpirable, suave e hipoalergénico

¿QUÉ ES GLOBAL RECYCLED STANDARD?

La Global Recycled Standard (GRS) es una norma de producto voluntaria para el seguimiento y la verificación del contenido de materiales reciclados en un producto final. La norma se aplica a toda la cadena de suministro y aborda la trazabilidad, los principios medioambientales, los requisitos sociales, el contenido químico y el etiquetado. La norma GRS abarca el procesamiento, la fabricación, el envasado, el etiquetado, el comercio y la distribución de todos los productos fabricados con un mínimo del 20% de material reciclado. También establece requisitos para la certificación por parte de terceros del contenido reciclado, la cadena de custodia, las prácticas sociales y medioambientales y las restricciones químicas.

La norma apoya a las empresas que buscan verificar el contenido reciclado de sus productos, así como las prácticas sociales, medioambientales y químicas responsables en la producción de estos productos. Aunque el GRS es propiedad de Textile Exchange, la gama de productos no se limita a los textiles y puede incluir cualquier tipo de producto que contenga materiales de contenido reciclado.



CONTENIDO RECICLADO
PRODUCTOS ACABADOS
& INTERMEDIOS

Desarrollo de Productos *Eco*

ECO PRO



- BIOBASED** Hecho con biomasa renovable
30% Residuos vegetales agrícolas
- RECYCLED NYLON** 60% Plástico reciclado (RPET)
- REDUCCIÓN CO2** Reducción de 18 gr de CO2 por par utilizado

↓ REDUCCIÓN DE **18 G DE CO₂** POR PAR UTILIZADO

MATERIALES RECICLADOS



64-30. FITOLUX-D
UHMWPE/Poliéster reciclado/Forro de Spandex con revestimiento de microespuma de nitrilo reciclado.

MATERIALES RECICLADOS



63-10. NATURLUX
Poliéster reciclado blanco/nylon verde/spandex con recubrimiento de nitrilo en la palma.

NYLON DE BASE BIOLÓGICA

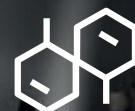


G171. ECOPRO
Poliéster reciclado verde/spandex/nylon blanco de base biológica con recubrimiento de nitrilo en espuma negra en la palma.

40-65%

MATERIALES RECICLADOS

- 3 Combinamos con forro de guante RPET



La mezcla de nitrilo (nuevo y reciclado) se combina con un forro de guante hecho de RPET (tereftalato de polietileno reciclado). El RPET es un tipo de plástico reciclado que se obtiene de botellas y otros productos de PET. Esta combinación da como resultado un guante que utiliza materiales reciclados tanto en la parte de nitrilo como en el forro, haciendo el producto más sostenible.



- 2 Mezclamos con nitrilo nuevo

- 1 Recogemos nitrilo usado



Sustainable PRODUCTS

GRACIAS AL USO DE **MATERIALES RECICLADOS** SE REDUCEN LAS EMISIONES DE GASES CO2 Y HACEN POSIBLE QUE LA BIODEGRADACIÓN SE ACELERE.

Productos Sostenibles



PRODUCTOS BASADOS EN RECURSOS RENOVABLES



Las botellas de plástico recicladas se limpian y trituran en escamas



Las virutas de plástico se procesan y se funden en pellets



Los pellets se hilan para convertirlos en hilo de poliéster



El hilo se utiliza para fabricar nuestros guantes ECO



HILOS BIODEGRADABLES & MATERIALES ECOAMIGABLES

En Safetop, estamos comprometidos con la sostenibilidad y la protección del medio ambiente. Nuestros guantes están fabricados con materiales innovadores y ecoamigables: **el 60% del material es plástico reciclado (RPET) y el 30% proviene de residuos vegetales agrícolas.** Esta composición no solo promueve el reciclaje y la reutilización de recursos, sino que

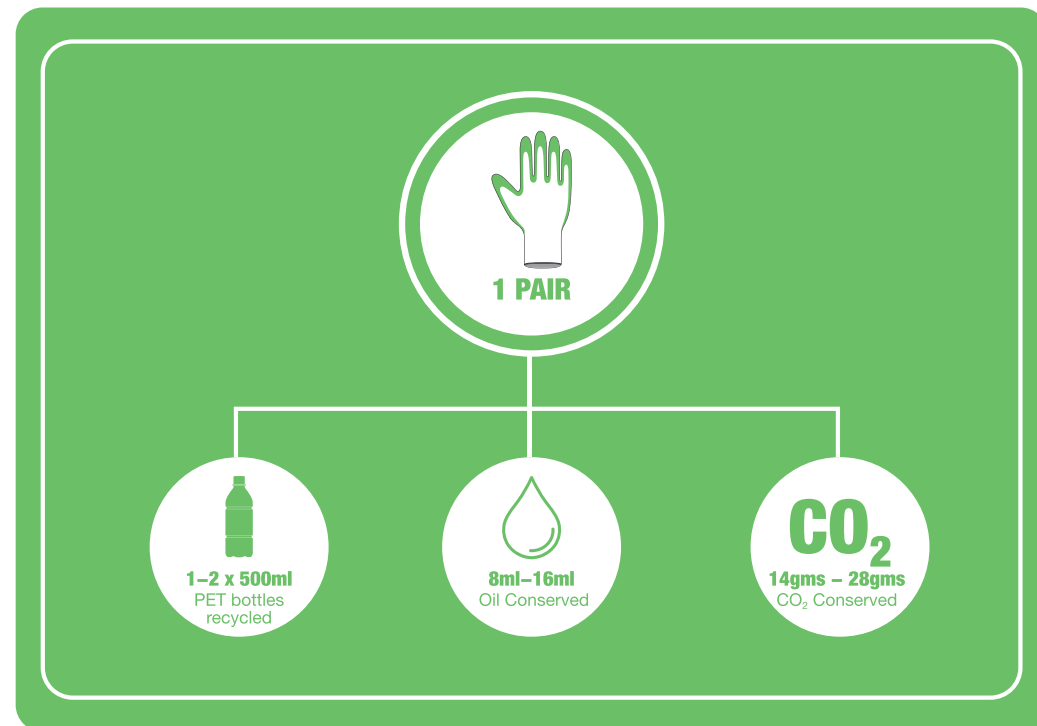
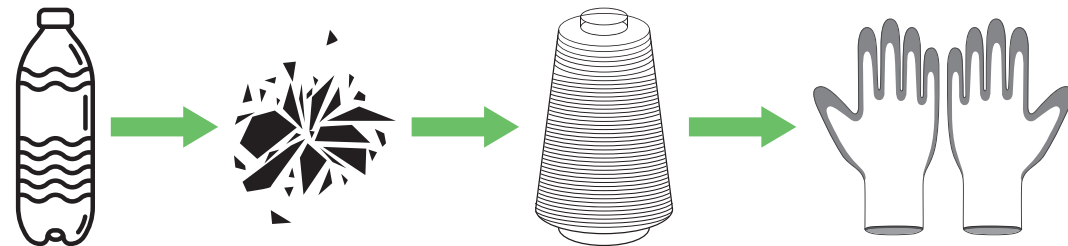
también contribuye significativamente a la reducción de emisiones de carbono. Con cada par de guantes utilizados, logramos reducir 18 gramos de CO₂, demostrando nuestro compromiso con un futuro más limpio y sostenible. Safetop sigue liderando la industria con productos que combinan alta calidad y responsabilidad ambiental.

11%

RECYCLED
COATING

RPET

La mezcla de nitrilo (nuevo y reciclado) se combina con un forro de guante hecho de RPET (tereftalato de polietileno reciclado). El RPET es un tipo de plástico reciclado que se obtiene de botellas y otros productos de PET. Esta combinación da como resultado un guante que utiliza materiales reciclados tanto en la parte de nitrilo como en el forro, haciendo el producto más sostenible.

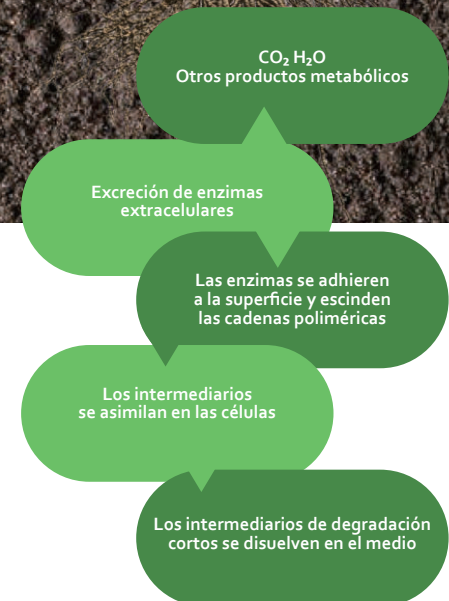


Devolución a la tierra Aditivo biodegradable

14%
RATIO DEGRADACIÓN



Reconocemos la necesidad de abordar la etapa final de vida después del uso del producto. Desafortunadamente, los materiales más comunes de guantes sin costuras tardan mucho tiempo en biodegradarse por sí solos, entre 20 y 500 años, dependiendo del material. **Los productos que contienen nuestro nuevo aditivo han demostrado, a través de pruebas ASTM D5511, alcanzar tasas de degradación de más del 14% por año, o una degradación total esperada en 7 años.** Esto se logra al atraer a los microorganismos para que descompongan y consuman los polímeros que se encuentran en los guantes. Uno de los subproductos es pequeñas cantidades de metano, que en los vertederos modernos se recolecta y se utiliza para generar electricidad.



Sostenibilidad

Tecnología Ecoamigable de Safetop

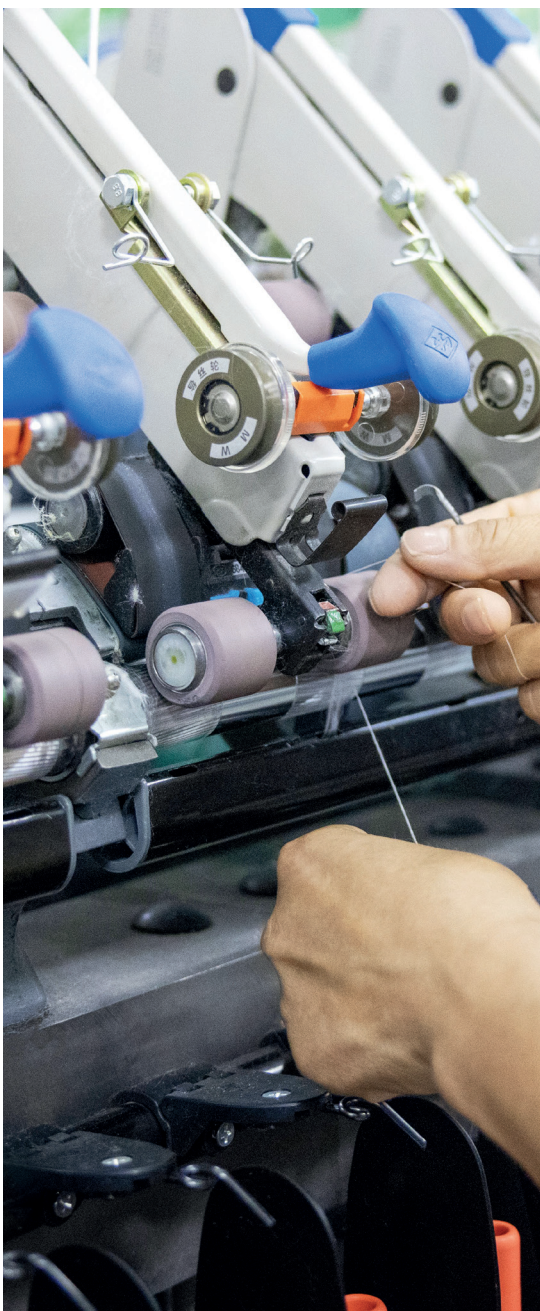
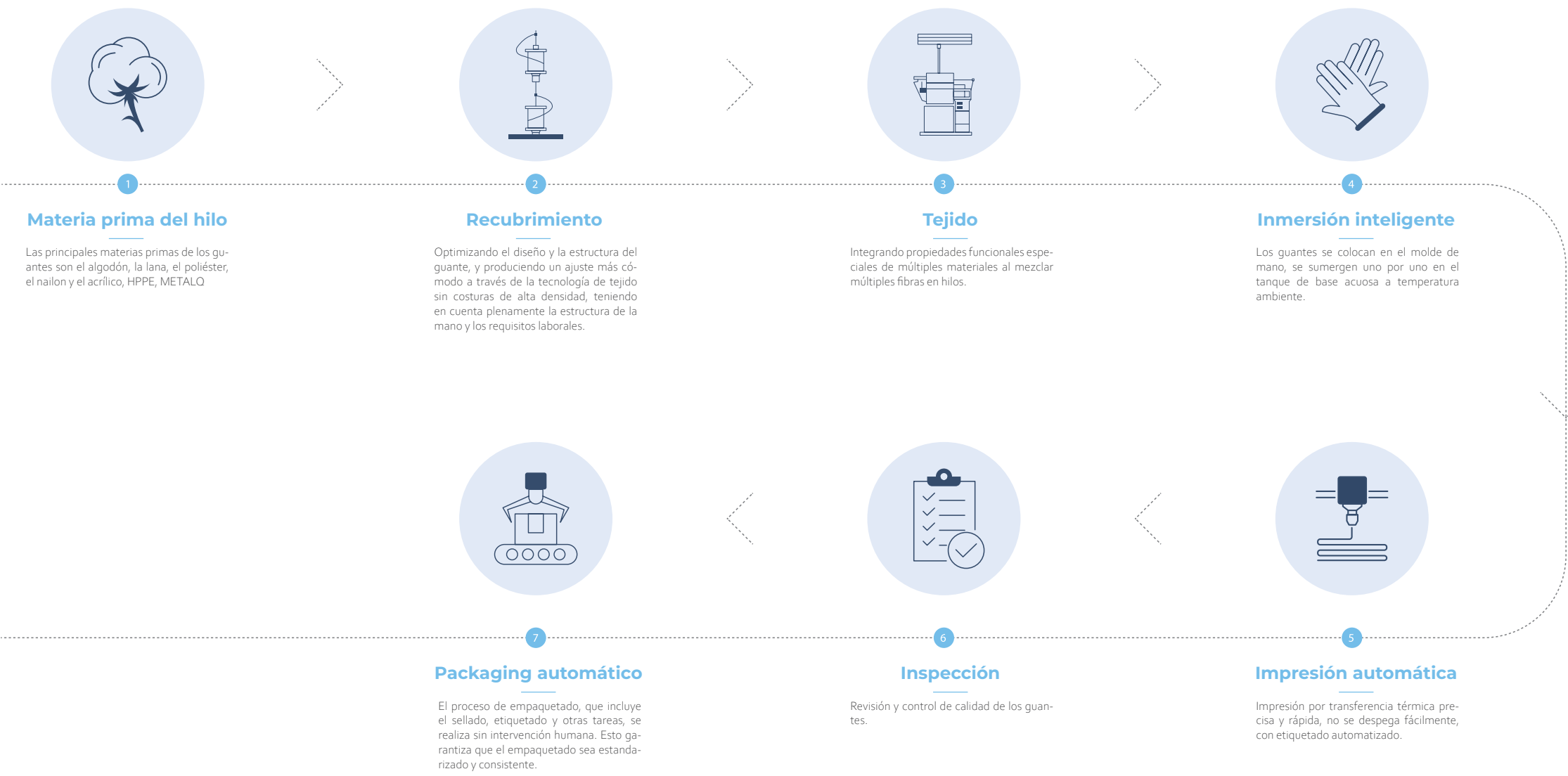
En Safetop, nos preocupamos profundamente por el impacto que tienen nuestros productos tanto en los usuarios finales como en el medio ambiente. Desde el lanzamiento de nuestros Guantes de Conciencia Ambiental en Febrero de 2024, hemos trabajado arduamente no solo para incrementar el uso de materiales reciclados, sino también para examinar cada etapa del ciclo de vida de un guante y encontrar formas de mejorar la sostenibilidad.

Hemos resumido nuestras principales tecnologías sostenibles a continuación en forma de pirámide, la cual ayuda a contextualizar la contribución de cada tecnología a la reducción de CO₂. De abajo hacia arriba, explicamos cómo cada tecnología contribuye a alcanzar los objetivos de sostenibilidad de Safetop y de sus clientes.



Fabricación *Responsable*

DIAGRAMA DE FABRICACIÓN DE LOS **GUANTES ECO**

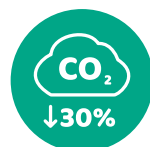


Oeko-Tex[®] Made Green

MUCHOS DE NUESTROS PRODUCTOS
INCLUYEN ESTA ETIQUETA



Los textiles y artículos que llevan la etiqueta OEKO-TEX[®] **MADE IN GREEN** se producen de manera más sostenible en lugares de trabajo socialmente responsables. Los clientes los compran con la confianza de que son rastreables y han sido probados para detectar sustancias nocivas. Esta etiqueta apoya tanto mejores condiciones de trabajo como un planeta más saludable.



Reducir un 30%
las emisiones
de carbono para 2030



Reducir el impacto
de la industria
en el agua



Evaluación del ciclo de vida
(ACV) de la fábrica

En consonancia con los objetivos
de desarrollo sostenible



HUELLA
DE CARBONO



HUELLA
HIDROLÓGICA



Sanitized® Naturally Fresh

SELLO DE CALIDAD



Función higiénica antimicrobiana



- + Garantiza la calidad de los materiales y la restricción de sustancias nocivas durante el proceso de fabricación.
- + Contribuye a la protección del medio ambiente.
- + Suave para la piel y dermatológicamente probado



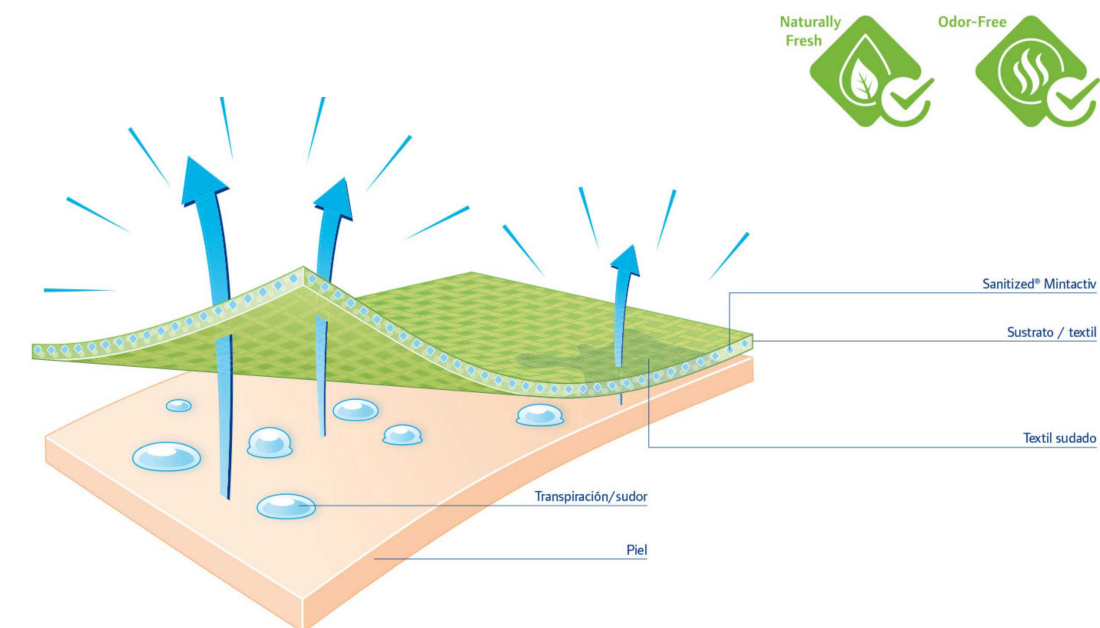
Promoción Verde

La materia prima es la menta piperita (mentha piperita) natural, cultivada en plantaciones. Posee un aceite esencial con efecto antimicrobiano que contiene mentol. Precisamente este efecto biocida natural constituye la base del nuevo control de olores Sanitized® para textiles de algodón.



Ventajas

- + Eficaz contra bacterias grampositivas y gramnegativas
- + Efecto antimicrobiano 100 % natural
- + Duradero, renovable, sin metales
- + Combinable con otros efectos textiles
- + Se aplica sin ligante y resiste a los lavados
- + La menta piperita es una materia prima renovable



Reducción de CO₂ a la atmósfera



%



 **2,79** toneladas
Ahorro estándar de carbón

 **3,31** toneladas
CO₂ evitado

 **5,00**
Árboles equivalentes plantados

Responsabilidad Social

COMPROMISO **PARA UN FUTURO SOSTENIBLE**



Capacidad Anual
5 MILLONES UDS



co₂ evitado
3 tonelada



Consumo de energía



Ahorro de agua



Seguridad
0%
Accidentes graves



La mitad de nuestra
plantilla son mujeres
50%

Safetop
Green

REDUCCIÓN
DEL IMPACTO
AMBIENTAL

HASTA UN
30%
MÁS
SOSTENIBLES

SAFETOP®

safetop.net