

Tejido ignífugo

- ✓ Capuchas sotocasco para labores de soldadura o trabajos expuestos al calor.
- ✓ Adecuadas para uso con pantalla de soldar. Protegen toda la cabeza y hombros, dejando libre solamente la zona de la cara.
- ✓ Material ignífugo y retardante a la llama que, además, aísla térmicamente la cabeza del soldador.
- ✓ Las partes en contacto con el usuario están libres de rugosidades, cantos agudos y/o puntas salientes que puedan dañarle.
- ✓ La transpiración es la adecuada, ya que los materiales empleados son textiles, sin tratamiento. La solidez al sudor de los materiales es al menos de 4, lo que asegura la higiene del usuario.

EN11612



A1 B1 C1 DX EX F1



SEWN WITH
KEVLAR®

A. Propagación a la llama

Nivel de prestación	Los materiales y las costuras se deben ensayar de acuerdo con la norma ISO 15025:2000, según el procedimiento A (código A1), procedimiento B (código A2) o ambos de acuerdo al riesgo previsto durante su uso. Este ensayo debe realizarse antes y después del tratamiento de limpieza permitido por el fabricante. Como mínimo se realizarán cinco ciclos de lavado.*
A1	
A2	

B. Calor convectivo

Nivel de prestación	Intervalo de valores HTI*	
	Mínimo	Máximo
B1	4	<10
B2	10	<20
B3	20	

HTI es el índice de transferencia de calor (llama)

HTI es el índice de transferencia de calor (llama) calculado a partir del tiempo (en s) medio necesario para obtener un incremento de temperatura de 24° C en la muestra de tejido, sometida a un flujo calorífico de 80 kW/m².

C. Calor radiante

Nivel de prestación	Si el vestuario se diseña para proteger contra el calor radiante (generado por una fuente de calor a una elevada temperatura), también debe satisfacer, como mínimo, el nivel C1 o superior de la siguiente tabla:
1	
2	
3	RHTI 24C17< 20C220< 50C350< 95C495
4	

D. Salpicaduras de aluminio fundido

Nivel de prestación	Índice de salpicadura Al (g)	
D1	100	200
D2	201	350
D3	351	-

El buen comportamiento frente al aluminio fundido indica un comportamiento aceptable frente al bronce de aluminio y otros minerales fundidos.

E. Salpicaduras de hierro fundido

Nivel de prestación	Índice de salpicadura Fe (g)	
E1	60	120
E2	121	200
E3	201	-

El buen comportamiento frente al hierro fundido indica un comportamiento aceptable frente al cobre, bronce de fósforo o latón fundidos

F. Calor de contacto

Nivel de prestación	Tiempo Umbral (s)	
F1	5	<10
F2	10	<15
F3	15	

Quando se ensaya a una temperatura de 250° C, las prendas de una o varias capas y/o conjuntos de ropa diseñados para proteger contra el calor por contacto, deben satisfacer al menos un nivel F1

Ensayo de acuerdo con la norma ISO 15025, procedimiento A (código A1). Las prendas deben cumplir con los siguientes requisitos: no arde hasta los bordes, tanto superior o lateral; no se forma agujero; no se desprenden restos inflamados o fundidos; el tiempo de postcombustión es menor o igual a 2 s, y; el tiempo medio de incandescencia es menor o igual a 2 s.

Para las costuras, deben ensayarse tres probetas conteniendo una costura estructural. Si la prenda es multicapa, las probetas del ensamblaje de componentes, incluyendo las costuras, deben ser ensayadas aplicando la llama sobre la superficie del material exterior de la prenda y sobre la capa más interior.

Los accesorios (por ejemplo velcros, etc.), independientemente de si quedan expuestos o cubiertos cuando todos los sistemas de cierre de la prenda están cerrados, deben ser ensayados de forma separa aplicando la llama sobre la superficie exterior del conjunto que contenga al accesorio exactamente igual a como se utilizan en la prenda. Los accesorios deben seguir funcionando tras el ensayo.

Las etiquetas, placas, materiales reflectantes, etc., situados en la superficie más exterior de la prenda, deben ser ensayados junto con la capa exterior y se ensayan aplicando la llama sobre la superficie exterior y deben tener la misma inflamabilidad que la capa más exterior de la prenda.

Ensayo de acuerdo con la norma ISO 15025, procedimiento B (código A2). Las prendas deben cumplir con los siguientes requisitos: no arde hasta los bordes, tanto superior o lateral; no se desprenden restos inflamados o fundidos; el tiempo de postcombustión es menor o igual a 2 s, y; el tiempo medio de incandescencia es menor o igual a 2 s.

Variación dimensional debido a la limpieza. Estos requisitos no son aplicables a las prendas de un solo uso, ni a las que no se pueden lavar ni limpiar en seco. Tampoco a las prendas de cuero. Después del pretratamiento. La variación dimensional de los materiales textiles de tejido, no tejido y materiales laminados no debe ser superior al 3% en ambas direcciones. La variación dimensional de los materiales textiles de punto no debe ser superior al 5% de encogimiento.

Requisitos físicos

Resistencia a la tracción Tejido calada: >300 N en urdimbre y trama

Piel: > 60 N Resistencia al rasgado Todo material > 15 N en urdimbre y trama

Piel: > 20 N Resistencia al estallido para tejido punto > 200 kPa Resistencia de las costuras Tejidos > 225 N

Cuero > 110 N

Requisito opcional. Resistencia a la penetración de agua (Código W)

Las prendas deben cumplir con lo especificado en la norma EN 343.

Contenido graso del cuero. El contenido graso del cuero no debe exceder del 15%

Inocuidad. El valor del pH debe ser mayor de 3,5 y menor de 9,5. El contenido de Cr(VI) del cuero debe ser inferior al límite de detección, de acuerdo a la norma ISO 17075.



SOTOCASCO DE ALGODÓN MONKS HOOD REF. 20570 (62 cm de largo)

SAFETOP®



EN11612



A1 B1 C1 DX EX F1

SEWN WITH
KEVLAR



DATOS TÉCNICOS

Material	Algodón térmico
Longitud	62 cm largo
Gramaje	295,3 gr/m ²
Standard	EN ISO 11612, EN ISO 13688
Embalaje	1 ud

Descripción

- ▶ EPI de categoría II. Capucha sotocasco para labores de soldadura o trabajadores expuestos al calor.
- ▶ Talla única.
- ▶ Adecuada para uso con pantalla de soldar. Protege toda la cabeza y hombros, dejando libre solamente la zona de la cara.
- ▶ Material ignífugo y retardante a la llama que, además, aísla térmicamente la cabeza del soldador. De algodón térmico y costuras en hilo de para-aramida. Ribeteado en los extremos, muy fácil de colocar.
- ▶ El sotocasco 20570 está compuesto de dos piezas cubren la cabeza y otras dos forman el faldón, que cierra la parte delantera con dos broches de presión.
- ▶ Su variante 20571 (ver pág 2) se compone de dos piezas simétricas y una superior que cubre la parte superior de la cabeza. Cierra en la parte delantera con cinta autoadherente.
- ▶ Su diseño ergonómico ha tenido en cuenta las actividades que el usuario puede realizar en condiciones normales de uso. Las partes en contacto con el usuario están libres de rugosidades, cantos agudos y/o puntas salientes que pudieran dañarle. No se emplea ningún componente peligroso y resultan altamente suaves y flexibles.
- ▶ El pH de los materiales es superior a 3.5 e inferior a 9.5.
- ▶ La solidez al sudor de los materiales es al menos de 4, lo que asegura la higiene del usuario. La transpiración es la adecuada, ya que los materiales empleados son textiles, sin tratamiento.
- ▶ No contiene colorantes azoicos.
- ▶ Peso por unidad de superficie del tejido: 364.8 g/m².
- ▶ Longitud: 20570 (62 cm)
- ▶ Se puede lavar (nº de lavados máximo: 5).

Materiales

- ▶ Algodón térmico y costuras en hilo kevlar
Capa exterior: tejido calado
Composición: 100% algodón
Hilos en para-aramida

Detalles técnicos

- ▶ Apertura facial: 30 cm
- ▶ Longitud total: 44 cm
- ▶ Gramaje: 295,3 gr/m²

Aplicaciones

- ▶ Labores de soldadura o trabajadores expuestos al calor.

STANDARDS

EN ISO 11612
EN ISO 13688



WWW.SAFETOP.NET



Cualquier consulta puede dirigirse a: info@safetop.net o al tel. 981 649811 Dpto. Comercial

Safetop Innovative Protection S.L. | Rúa Daimler, 37-39 - Polígono Industrial Espiritu Santo | ES-15650 - Cambre (A Coruña) SPAIN | Tel: +34 981 649 811 / Fax: +34 981 649 812

SOTOCASCO DE ALGODÓN NOONS HOOD REF. 20571 (44 cm de largo)

SAFETOP®



EN11612



A1 B1 C1 DX EX F1

SEWN WITH
KEVLAR



DATOS TÉCNICOS

Material	Algodón térmico
Longitud	44 cm largo
Gramaje	295,3 gr/m ²
Standard	EN ISO 11612, EN ISO 13688
Embalaje	1 ud

Descripción

- ▶ EPI de categoría II. Capucha sotocasco para labores de soldadura o trabajadores expuestos al calor.
- ▶ Talla única.
- ▶ Adecuada para uso con pantalla de soldar. Protege toda la cabeza y hombros, dejando libre solamente la zona de la cara.
- ▶ Material ignífugo y retardante a la llama que, además, aísla térmicamente la cabeza del soldador. De algodón térmico y costuras en hilo de para-aramida. Ribeteado en los extremos, muy fácil de colocar.
- ▶ El sotocasco 20571 se compone de dos piezas simétricas y una superior que cubre la parte superior de la cabeza. Cierra en la parte delantera con cinta autoadherente.
- ▶ Su variante, la Ref. 20570 (ver pág 1) está compuesto de dos piezas cubren la cabeza y otras dos forman el faldón, que cierra la parte delantera con dos broches de presión.
- ▶ Su diseño ergonómico ha tenido en cuenta las actividades que el usuario puede realizar en condiciones normales de uso. Las partes en contacto con el usuario están libres de rugosidades, cantos agudos y/o puntas salientes que pudieran dañarle. No se emplea ningún componente peligroso y resultan altamente suaves y flexibles.
- ▶ El pH de los materiales es superior a 3.5 e inferior a 9.5.
- ▶ La solidez al sudor de los materiales es al menos de 4, lo que asegura la higiene del usuario. La transpiración es la adecuada, ya que los materiales empleados son textiles, sin tratamiento.
- ▶ No contiene colorantes azoicos.
- ▶ Peso por unidad de superficie del tejido: 364.8 g/m².
- ▶ Longitud: 20571 (44 cm).
- ▶ Se puede lavar (nº de lavados máximo: 5).

Materiales

- ▶ Algodón térmico y costuras en hilo kevlar
Capa exterior: tejido calado
Composición: 100% algodón
Hilos en para-aramida

Detalles técnicos

- ▶ Apertura facial: 30 cm
- ▶ Longitud total: 44 cm
- ▶ Gramaje: 295,3 gr/m²

Aplicaciones

- ▶ Labores de soldadura o trabajadores expuestos al calor.

STANDARDS

EN ISO 11612
EN ISO 13688



WWW.SAFETOP.NET



Cualquier consulta puede dirigirse a: info@safetop.net o al tel. 981 649811 Dpto. Comercial

Safetop Innovative Protection S.L. | Rúa Daimler, 37-39 - Polígono Industrial Espiritu Santo | ES-15650 - Cambre (A Coruña) SPAIN | Tel: +34 981 649 811 / Fax: +34 981 649 812