



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

CE	EN166 EN169
EMBALAJE	10 uds / 100 uds
MATERIAL	Cristal mineral fundido

CARACTERÍSTICAS

- + Filtros de soldadura fabricados conforme a la norma EN169.
- + Identificados por su número de grado de 9 a 14 y por el tamaño.
- + Son de cristal mineral fundido y ahumado en la masa y protegen los ojos contra los rayos de soldadura.
- + Totalmente planos, sin curvatura. Corte láser pulido.
- + Grosor: 2,7-3,1 mm aprox.
- + Disponibles en diferentes medidas:

REF. 716 (00)

110x55 mm - DIN 9/14

REF. 717 (00)

108x51 mm - DIN 9/14

REF. 718 (00)

110x90 mm - DIN 9/14

TABLA DE SELECTOR DE TONOS

Intensidad (amperios)	Corte por plasma	Soldadura de arco	MIG; metales pesados	Aleación MIG	TIG; aleaciones de metales	Soldadura MAG	Plasma
0,5-							2,5
1-							6
2,5-							7
5-							8
10-							9
15-					9		10
20-					10		11
30-					11		12
40-					12		13
60-	11				13	10	14
80-	12				14	11	15
100-	13				15	12	
125-		9				13	
150-		10				14	
150-		11				15	
175-		12					
200-		13					
225-		14					
250-		15					
275-							
300-							
350-							
400-							
450-							
500-							



PRODUCT SPECIFICATIONS

CE **EN166**
EN169

PACKAGING 10 pcs / 100 pcs

MATERIAL Fused mineral glass

FEATURES

- + Welding filters manufactured according to EN 169 standard.
- + Identified by their grade number from 9 to 14 and by size.
- + Made of fused mineral glass, smoked throughout, and protect the eyes against welding rays.
- + Completely flat, with no curvature. Laser-cut and polished.
- + Thickness: approximately 2.7-3.1 mm.
- + Available in different sizes:

REF. 716 (00)

110x55 mm - DIN 9/14

REF. 717 (00)

108x51 mm - DIN 9/14

REF. 718 (00)

110x90 mm - DIN 9/14

FUSED MINERAL GLASS

Intensidad (amperios)	Corte por plasma	Soldadura de arco	MIG; metales pesados	Aleación MIG	TIG; aleaciones de metales	Soldadura MAG	Plasma
0,5-							2,5
1-							6
2,5-							7
5-							8
10-							9
15-							10
20-							11
30-							12
40-							13
60-							14
80-	11						15
100-		9					
125-		10					
150-		11					
175-		12					
200-	11		10	10		10	
225-		11	11	11		11	
250-	12		12	12		12	
275-		12	13	13		13	
300-	13		14	14		14	
350-		13	15	15		15	
400-		14					
450-		15					
500-							



ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

CE **EN166**
EN169

EMBALAGEM 10 pcs / 100 pcs

MATERIAL Vidro mineral fundido

CARACTERÍSTICAS

- + FilTROS de soldagem fabricados conforme à norma EN169.
- + Identificados pelo seu número de grau de 9 a 14 e pelo tamanho.
- + São de vidro mineral fundido e escurecido na massa e protegem os olhos contra os raios de soldagem.
- + Completamente planos, sem curvatura. Corte a laser polido.
- + Espessura: aproximadamente 2,7-3,1 mm.
- + Disponíveis em diferentes medidas:

REF. 716 (00)

110x55 mm - DIN 9/14

REF. 717 (00)

108x51 mm - DIN 9/14

REF. 718 (00)

110x90 mm - DIN 9/14

TABELA DE SELEÇÃO DE TONS

Intensidad (amperios)	Corte por plasma	Soldadura de arco	MIG; metales pesados	Aleación MIG	TIG; aleaciones de metales	Soldadura MAG	Plasma
0,5-							2,5
1-							6
2,5-							7
5-							8
10-							9
15-						9	10
20-						10	11
30-						11	12
40-						12	13
60-	11					13	14
80-	12					14	15
100-	13					15	
125-		9					
150-		10					
150-		11					
175-		12					
200-		13					
225-		14					
250-		15					
275-			10	10			
300-			11	11			
350-			12	12			
400-			13	13			
450-			14	14			
500-			15	15			



SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

CE **EN166**
EN169

EMBALLAGE 10 uds / 100 uds

MATÉRIAU Verre minéral fondu

CARACTÉRISTIQUES

- + Filtres de soudage fabriqués conformément à la norme EN169.
- + Identifiés par leur numéro de grade de 9 à 14 et par leur taille.
- + En verre minéral fondu, fumé dans la masse, et protègent les yeux contre les rayons de soudage.
- + Complètement plats, sans courbure. Découpe laser polie.
- + Épaisseur : environ 2,7-3,1 mm.
- + Disponibles en différentes tailles :

REF. 716 (00)

110x55 mm - DIN 9/14

REF. 717 (00)

108x51 mm - DIN 9/14

REF. 718 (00)

110x90 mm - DIN 9/14

TABLEAU DE SÉLECTION DE TEINTE

Intensidad (amperios)	Corte por plasma	Soldadura de arco	MIG; metales pesados	Aleación MIG	TIG; aleaciones de metales	Soldadura MAG	Plasma
0,5-							2,5
1-							6
2,5-							7
5-							8
10-							9
15-							10
20-							11
30-							12
40-							13
60-							14
80-							15
100-							16
125-							17
150-							18
150-							19
175-							20
200-							21
225-							22
250-							23
275-							24
300-							25
350-							26
400-							27
450-							28
500-							29